

DISTRIBUIDOR DE COMBUSTIBLE

- Distribuidor de combustible DOBLE,
- Caudal 40 u 80 litros/minuto en cada pistola
- 2 motores 380V trifásicos a prueba explosión: II 2G Ex d IIB
- 2 grupos de bombeo de paletas de arranque automático
- 2 separadores de aire con salida visible en la parte baja
- 2 medidores 4 pistones de precisión comercial 0,2%
- 2 transmisores de impulsos de doble canal Ex Dii BT4
- Armazón de acero, pintura epoxi RAL9003
- Bloqueo de las 4 puertas mediante cerradura con llave
- 2 pistolas automáticas ZVA 19 con conexión giratoria
- 2 mangueras DN 19 longitud 4m conforme con EN1360
- Conexión triangular con brida DN 40
- Dimensiones: larg. 990/ prof. 415/ top. 1460 mm
- Peso aproximado en versión estándar: 160 kg
- Armazón de acero (categoría A1)
- Puertas extraíbles con bisagra
- Todas las puertas cerradas con llave.
- Compatible E85 - UL91 - JETA1 - AVGAS



OPCIONES DISPONIBLES

- Conexión de seguridad SSB quebradiza
- Selector de caudal
- Motor eléctrico de 240 voltios
- Brazo de soporte flexible con muelle
- Parada de emergencia tipo golpe
- Pistola ZVA 25 y manguera DN25
- Longitud de manguera adicional
- Protección térmica
- Filtro separador de agua
- Salida adicional para satélite
- Integración de un autómatas o calculador
- Carrocería de acero inoxidable
- Pistolas en la fachada
- Enrolladores integrados
- Compatible con B100 y OLEO 100
- Pintura personalizada

Versión con enrolladores integrados